

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym		Kod 1011102211011114057
Kierunek studiów Logistyka - studia stacjonarne II stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 1 / 1
Ścieżka obieralności/specjalność Logistyka Przedsiębiorstwa	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna	
Godziny Wykłady: 15 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 30		Liczba punktów 2
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzin(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 2 100% 2 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr inż. Paulina Golińska email: Paulina.Golinska@put.poznan.pl tel. 61 665 34 01 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Znajomość podstaw organizacji produkcji i podstaw logistyki
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia i interpretowania zjawisk zachodzących w organizacjach, potrafi wykorzystać podstawowe technologie informatyczne w obszarze zarządzania
3	Kompetencje społeczne	Student jest świadomy konsekwencji podejmowanych decyzji i jest przygotowany do ponoszenia społecznej odpowiedzialności za podejmowane decyzje
Cel przedmiotu: Zapoznanie studentów z istotą i zasadami organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym. Poznanie przez studentów podstawowych rozwiązań stosowanych w tym zakresie		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Zna podstawowe relacje pomiędzy sferą techniczną a ekonomiczną charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki przemysłu samochodowego - [K2A_W04]		
2. Ma pogłębioną wiedzę z zakresu inżynierii produkcji i jej powiązań z organizacją produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W05]		
3. Zna podstawowe koncepcje oraz metody zarządzania przepływem strumieni materiałowych w przemyśle samochodowym - [K2A_W08]		
4. Zna podstawowe pojęcia charakterystyczne w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W09]		
5. Potrafi objaśnić szczegółowo metody, narzędzia i techniki charakterystyczne dla organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_W13]		
Umiejętności:		
1. Potrafi projektować proces analizy w odniesieniu do problemu mieszczącego się w ramach organizacji produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym - [K2A_U09]		
2. Potrafi formułować i rozwiązywać zadania poprzez interdyscyplinarną integrację wiedzy z dziedzin i dyscyplin wykorzystywanych do projektowania systemów logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U10]		
3. Potrafi sformułować i sprawdzić hipotezy w odniesieniu do zagadnień z zakresu projektowania systemów produkcyjnych logistycznych w przemyśle samochodowym - [K2A_U11]		
4. Potrafi ocenić przydatność i możliwość wykorzystania nowych osiągnięć (technik i technologii) w zakresie logistyki i obszarów powiązanych funkcjonalnie z funkcjonowaniem przemysłu samochodowego - [K2A_U12]		

Kompetencje społeczne:
1. Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania - [K2A_K03]
2. Potrafi dostrzegać zależności przyczynowo skutkowe w realizacji postawionych celów i dokonywać gradacji istotności alternatywnych bądź konkurencyjnych zadań - [K2A_K04]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia
--

Ocena formująca a) projekt- na podstawie dyskusji na temat rozwiązań , które chce zaproponować w ramach projektu b) na wykładzie na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednim wykładzie
Ocena podsumowująca - w zakresie projektu a) na podstawie publicznej prezentacji rezultatów projektu i dyskusji na ich temat , b) na podstawie jakości merytorycznej przygotowanego projektu - wykład: kolokwium pisemne

Treści programowe

Wykład rozpoczyna się od krótkiej prezentacji samochodu jako wyrobu przemysłowego (złożoność, stosowane technologie, podstawowe zespoły) i procesu jego projektowania. Przedstawione zostają typowe systemy montażu, organizacja linii montażowej i organizacja zakładu produkującego samochody. Omówiony zostaje proces planowania i sterowania produkcją w zakładzie produkującym samochody. Prezentowany jest proces planowania zapotrzebowania materiałowego przy produkcji samochodów. Omawiane są różne warianty pokrywania zapotrzebowania - parki dostawców, dostawy w oknach czasowych, dostawy sekwencyjne. Przedstawiona zostaje organizacja dystrybucji i powtórnego zagospodarowania zużytych samochodów.

Na zajęciach ćwiczeniowych studenci zapoznają się ze szczegółowymi problemami organizacji linii montażowej samochodów, planowania produkcji i sterowania jej przebiegiem, organizacji dostaw w różnych ich wariantach.

Literatura podstawowa:
1. Golinska.P, Ferstch M: Organizacja produkcji i logistyki w Przemysle Samochodowym, PP, 2011

Literatura uzupełniająca:
1. Womack J.P, Jones D.T: The Machine That Changed The World, Lean Institute, 1993

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	15
2. Projekt	30
3. Przygotowanie do projektu	25
4. Konsultacje	13
5. Przygotowanie do zaliczenia	15
6. Kolokwium pisemne	2

Obciążenie pracą studenta

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	2
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	60	1
Zajęcia o charakterze praktycznym	55	1